



129329, Москва, Игарский пр-д, 2, стр.1

Тел. (495) 653-82-45 доб. 4485

ИЦ ТС-ТЕСТ

Аттестат аккредитации  
№ РОСС.NPO/S.II - 00243  
Срок действия до 31.08.2028г.

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ИЦ «ТС-ТЕСТ»  
АО ЦНИИТС, к.т.н.

Д.В. Пряхин  
02.10.2025 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 0110

по результатам испытаний контрольных образцов  
лакокрасочного покрытия для окраски бетонных мостов  
ООО ПКФ «Восток-Сервис» на паропроницаемость

№ ТС-НМГАЗ-25-208-1

Испытания проводились по ГОСТ 33355-2015 "Материалы лакокрасочные. Определе-  
ние характеристик паропроницаемости. Метод чашки".

**Схема покрытия:** состав **водно-дисперсионный «Антигриб»** (ТУ 2389-004-18451281-2001) – 1  
слой; водно-дисперсионная краска **ВД-АК «Аквакор»** (ТУ 2316-005-18451281-2002) – 2 слоя.  
Общая толщина покрытия 120 – 180 мкм.

В испытаниях использовали оборудование:

- Весы электронные DEMCOM DL-303( сер. №210334004, свидетельство о поверке №С-ДВЗ/15-07-2025/447748510 от 15.07.25г., действительно до 14.07.26г.);
- Многоканальный регистратор тепловых процессов Терем-3 (зав. №33 НПП «Карат», сертифик-  
кат о калибровке №ДРФ.М 25062-25 от 19.06.25г., действителен до 18.06.26г.);
- Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05 (заводской №Г404209, сертификат о калибровке №ДРФ.Р-  
25049-25 от 19.06.25г., действителен до 18.06.26г.);
- Линейка измерительная металлическая 0-500мм (заводской №142, свидетельство о поверке  
№ С-АКЗ/02-07-2025/444975242 от 02.07.25г., действительно до 01.07.26г.);
- Шкаф сушильный СНОЛ 3,5.3,5.3,5/3,5-И1 (заводской №2698, протокол аттестации №8925 от  
31.03.25г., действителен до 30.03.26г.);
- Чашки для испытаний изготовленные из металла, с антикоррозионным покрытием.

Испытания проведены методом сухой чаши (п.5.4 ГОСТ33355-2015). В качестве влагопоглотителя использовали безводный хлорид кальция, высушенный при температуре 200°C. Герметизирующий материал – парафин. Образцы ЛКП на и облицовочного картона (окрашиваемая поверхность) переданы Заказчиком ООО ПКФ «Восток-Сервис» 19.08.2025г. Кондиционирование образцов проведено по методу В.

Результаты испытаний образцов ЛКП на окрашиваемой поверхности и подложки ООО ПКФ «Восток-Сервис» на паропроницаемость приведены в таблицах 1-2. Итоговая паропроницаемость покрытия приведена в таблице 3. На рисунках 1-2 показано изменение массы в граммах от времени в часах.

Таблица 1 – Определение паропроницаемости окрашиваемой поверхности с покрытием

№ обр.	Даты испытания	Система покрытия	Испытуемая площадь образца, (A), м <sup>2</sup>	Массовая скорость потока водяного пара через образец (G), г/ч	Паропроницаемость окраш.пов-ти с покрытием (V <sub>ср</sub> ), г/(м <sup>2</sup> ·сут)	Ср.значение V <sub>ср</sub> , г/(м <sup>2</sup> ·сут)
1	01.09.25-06.10.25	состав водно-дисперсионный «Антигриб» - 1 слой; водно-дисперсионная краска ВД-АК «Аквакор» - 2 слоя + облицовочный картон	0,004776	0,001845	9,2	10,3
2	01.09.25-06.10.25		0,005024	0,002091	9,9	
3	01.09.25-06.10.25		0,005024	0,002481	11,7	

Таблица 2 – Определение паропроницаемости окрашиваемой поверхности без покрытия

№ обр.	Даты испытания	Окрашиваемая поверхность	Испытуемая площадь образца, (A), м <sup>2</sup>	Массовая скорость потока водяного пара через образец (G), г/ч	Паропроницаемость окраш. пов-ти без покрытия (V <sub>ср</sub> ), г/(м <sup>2</sup> ·сут)	Ср.значение V <sub>ср</sub> , г/(м <sup>2</sup> ·сут)
1	01.09.25-06.10.25	Облицовочный картон	0,005024	0,049633	235	241
2	01.09.25-06.10.25		0,005024	0,053579	253	
3	01.09.25-06.10.25		0,005024	0,053553	253	

Таблица 3 – Определение паропроницаемости покрытия

№ обр.	Система покрытия	Паропроницаемость окраш.пов-ти с покрытием (V <sub>ср</sub> ), г/(м <sup>2</sup> ·сут)	Паропроницаемость окраш.пов-ти без покрытия (V <sub>ср</sub> ), г/(м <sup>2</sup> ·сут)	Паропроницаемость покрытия (V), г/(м <sup>2</sup> ·сут)	Ср. значение паропроницаемости покрытия (V), г/(м <sup>2</sup> ·сут)
1	1. Состав водно-дисперсионный «Антигриб» - 1 слой; 2. Водно-дисперсионная краска ВД-АК «Аквакор» - 2 слоя	9,2	235	9,6	10,7
2		9,9	253	10,3	
3		11,7	253	12,3	

**Заключение:** Согласно ГОСТ 33355-2015 (Приложение ДА) ЛКП, состоящее: водно-дисперсионный «Антигриб» – 1 слой; водно-дисперсионная краска ВД-АК «Аквакор» – 2 слоя представленное ООО ПКФ «Восток-Сервис» является паропроницаемым.

Зав. Центральной лабораторией НМГАЗ  
к.т.н.



/Миленин Д.А./

02.10.2025

ДУБЛИКАТ

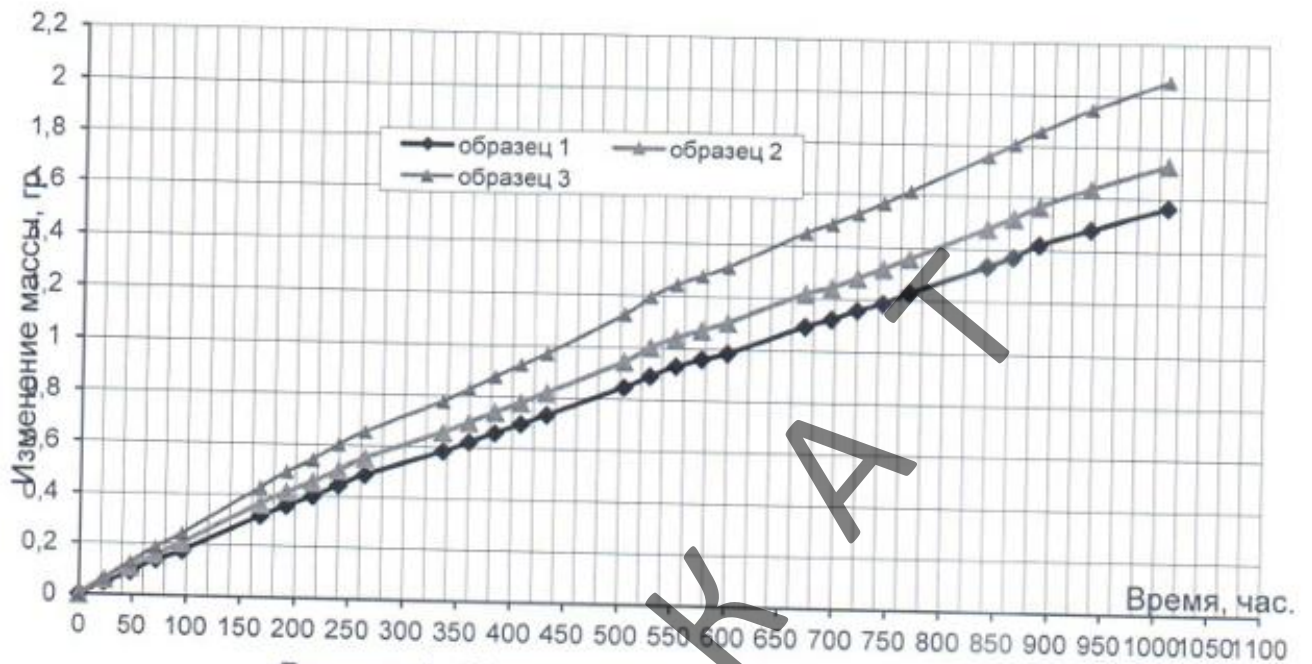


Рисунок 1 - Изменение массы во времени ЛКП на окрашенной поверхности ООО ПКФ "Восток-Сервис"

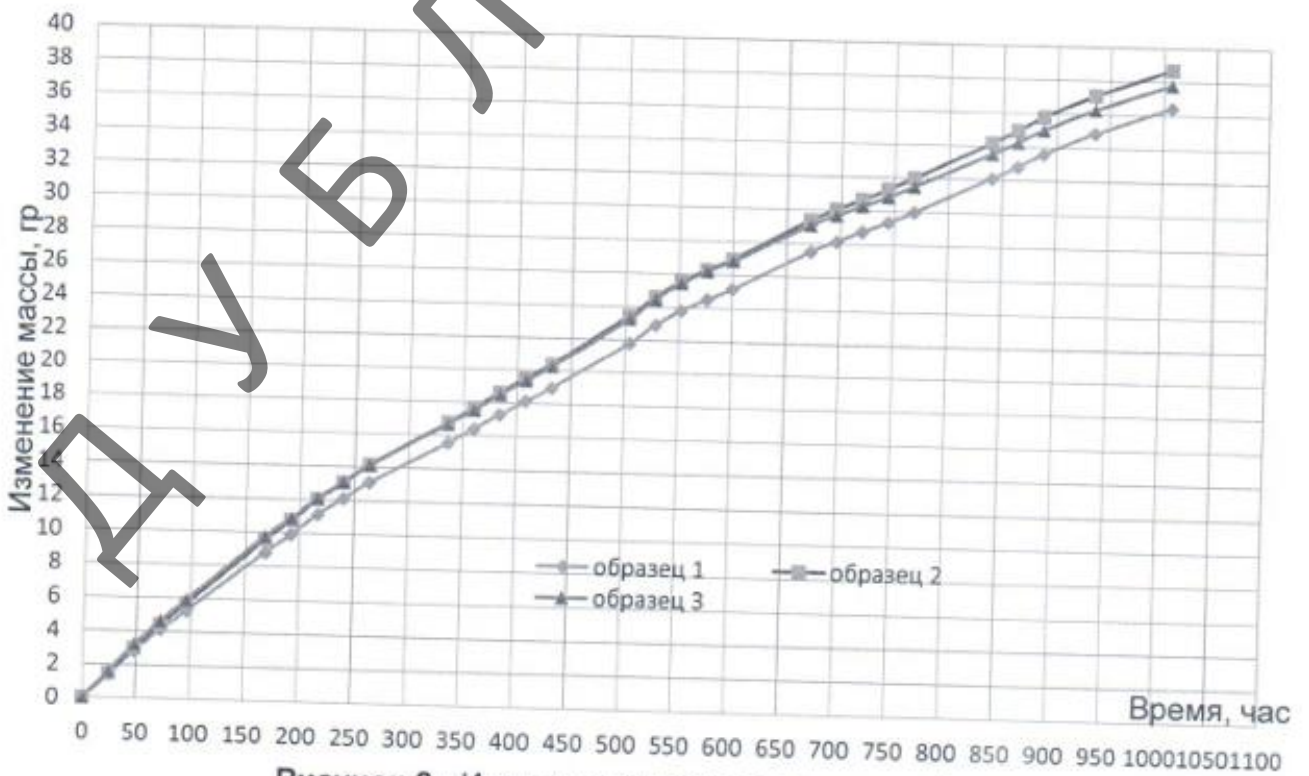


Рисунок 2 - Изменение массы во времени облицовочный картон ООО ПКФ "Восток-Сервис"